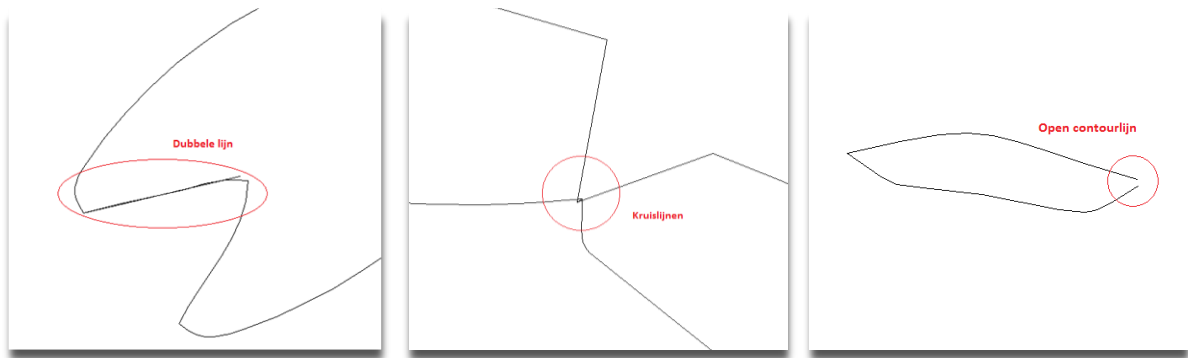




Instructie Inkscape

BELANGRIJK! VOORDAT U EEN TEKENING GAAT UPLOADEN IS HET ESSENTIEEL DAT ER GEEN DUBBELE LIJNEN ZIJN. ALS U WILT GRAVEREN MOGEN ER OOK GEEN OPEN CONTOURLIJNEN EN/OF KRUISLIJNEN IN ZITTEN. PAS EERST UW TEKENING AAN VOORDAT U DOOR GAAT NAAR DE VOLGENDE STAPPEN.



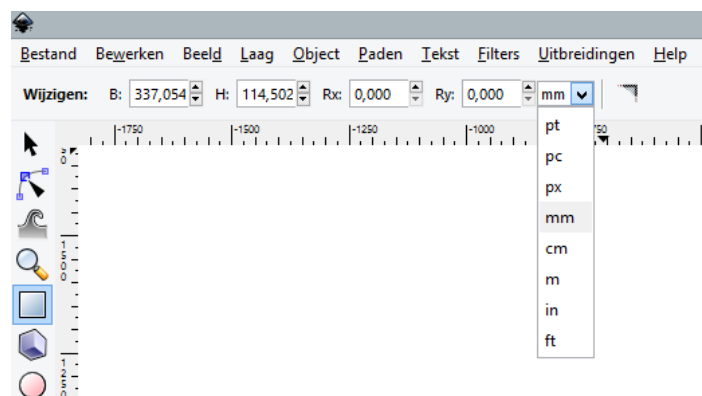
Inkscape is een gratis open source vector teken programma wat [hier](#) is te downloaden voor Windows, Mac en Linux.

Stap 1: Tekening maken en Controleren

Maak uw gewenste tekening in Inkscape. Als u een vorm tekent verschijnt er bovenaan een balk, hierin kunt u de afmetingen wijzigen. **Zorg ervoor dat alle afmetingen in mm worden weergegeven.**

Vervolgens kunt u de breedte (B:) en de hoogte (H:) aanpassen.

Voor tutorials over Inkscape kunt u [hier](#) terecht.



Stap 2 : Kies een Methode



Mocht u in uw tekening voorwerpen willen graveren en voorwerpen snijden, zorg er dan voor dat alle voorwerpen voor graveren en alle voorwerpen voor snijden dezelfde kleur krijgen, dit doet u door de voorwerpen te selecteren en vervolgens onderaan de kleurenbalk een kleur te kiezen.

Lasersnijden

Laat de buitencontour van het te uit te snijden onderdeel wit, dit is dus niet de buitencontour of werkvlak van de gehele tekening.

Interne snijlijnen zijn de te snijden vlakken die binnen de buitencontour vallen, denk hierbij aan bijvoorbeeld gaten. Maak deze lijnen rood. De reden waarom er interne snijlijnen gebruikt moeten worden is als volgt.

Wanneer een 'O' uitgesneden moet worden, is het belangrijk dat eerst het gat wordt gesneden en daarna pas de buitencontour van deze letter. Wanneer eerst de buitencontour gesneden wordt zal het onderdeel een klein beetje scheef gaan liggen, als dan het gat wordt gesneden zal deze niet meer op de juiste plek zitten.

Lijngraveren

In plaats van een vlak te graveren wat veel tijd kost, is het ook mogelijk om de laser snel en met laag vermogen te laten snijden. Als ware wordt er dan getekend op het materiaal. Maak graveerlijnen groen.

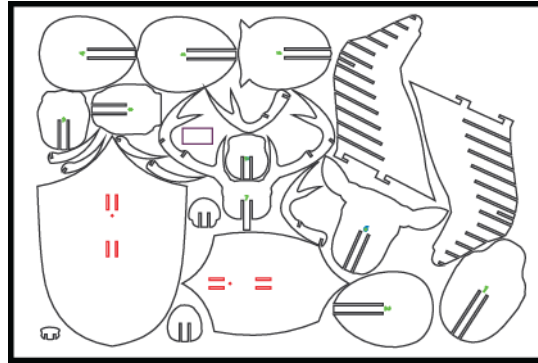
Vlakgraveren

Hierbij beweegt de laser als een printer, zodat er steeds een laagje wordt verbrand. Als resultaat wordt het te graveren vlak een beetje verzonken in het materiaal. Maak graveervlakken blauw.

Stap 3: Nesting

Zet zoveel mogelijk onderdelen die uit hetzelfde materiaal gesneden moeten worden op één werkvlak. Voor reguliere snijopdrachten is de maximale afmeting van het werkvlak is 1200x900mm, dit is voor vlakgraveren 1150x900mm.

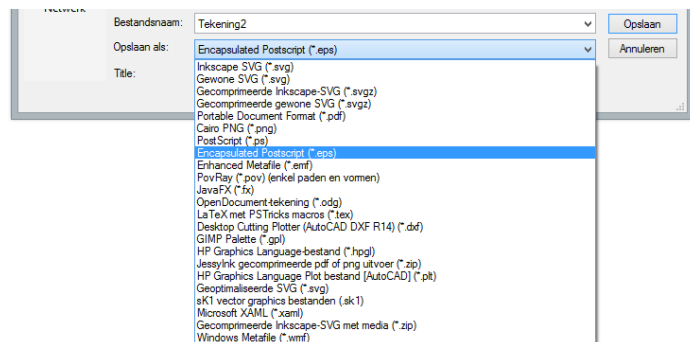
Alleen de standaard formaten 300x200mm, 600x400mm en 900x600mm zijn op voorraad. Grotere afmetingen tot 1200x900mm kunnen na overleg worden aangeleverd.



Stap 4: Sla het bestand op in juiste formaat

Als u tevreden bent met de tekening kunt naar Bestand > Opslaan als...

Er verschijnt nu een scherm waar u een bestandsnaam en een locatie kunt kiezen voor het bestand. Voordat u op opslaan druk moet het bestand worden opgeslagen als "Encapsulated Postscript (*.eps)". Zie afbeelding:



Stap 5: Upload bestand

Upload uw opgeslagen bestand op www.luxigo.nl/upload-bestand/, zet als opmerking erbij welke kleur er gegraveerd en welke gesneden moet worden als dit van toepassing is. U zult vervolgens zo spoedig mogelijk een offerte van ons krijgen met een prijsindicatie.