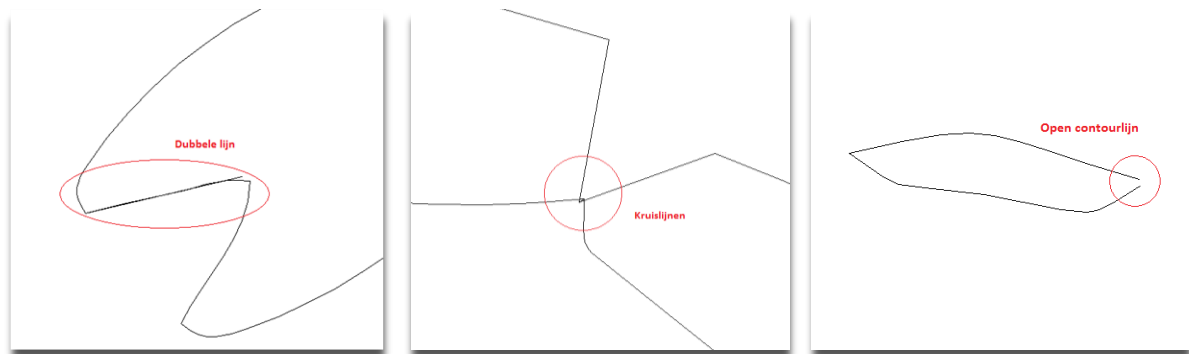




Instructie AutoCAD

BELANGRIJK! VOORDAT U EEN TEKENING GAAT UPLOADEN IS HET ESSENTIEEL DAT ER GEEN DUBBELE LIJNEN ZIJN. ALS U WILT GRAVEREN MOGEN ER OOK GEEN OPEN CONTOURLIJNEN EN/OF KRUISLIJNEN IN ZITTEN. PAS EERST UW TEKENING AAN VOORDAT U DOOR GAAT NAAR DE VOLGENDE STAPPEN.

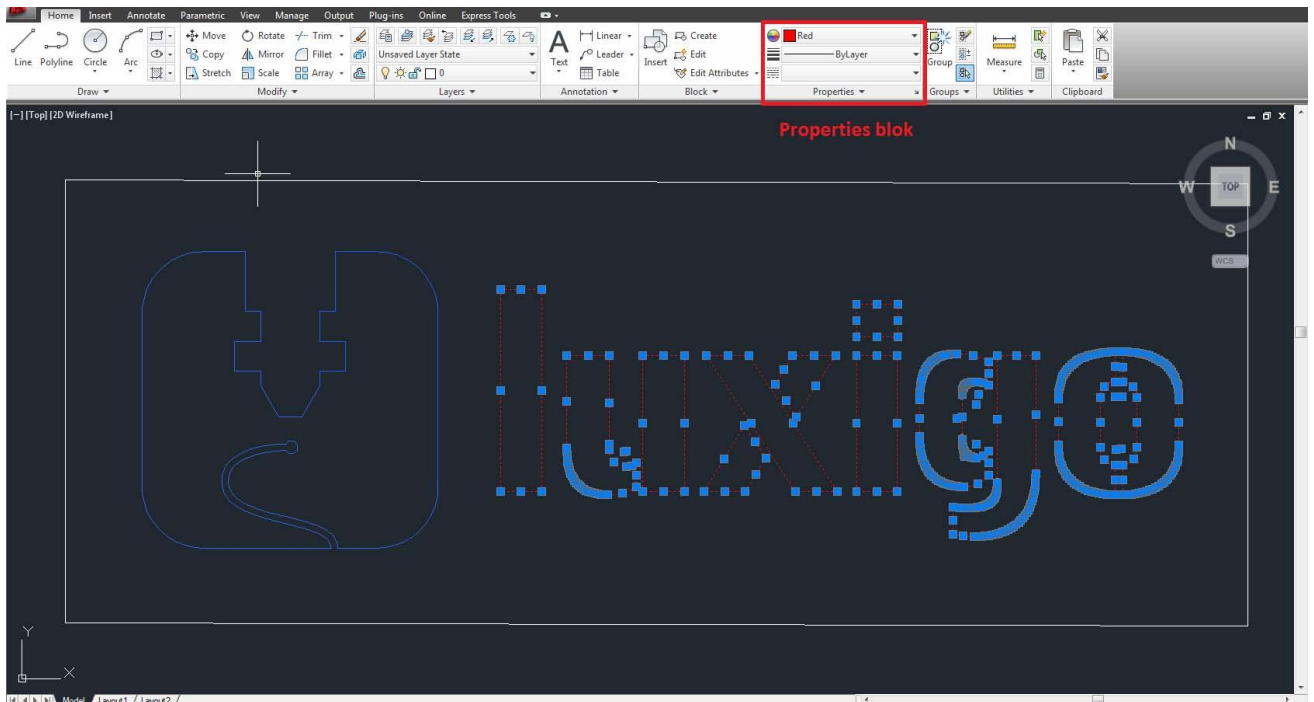


Stap 1: Controleer de tekening

Om dubbele lijnen gemakkelijk te verwijderen zit er in AutoCAD (vanaf 2010) een handige functie ingebouwd, namelijk de OVERKILL functie. Selecteer daarom eerst de gehele tekening en type **overkill** gevolgd door op enter te drukken. Er komt een popup waar parameters aangepast kunnen worden, waaronder de tolerantie. De standaard tolerantie is 0.1 mm maar hier kan altijd mee gespeeld worden om zo alle dubbele lijnen weg te krijgen.

Stap 2: Kies de methode

Selecteer in de tekening de methode die gebruikt moet worden, hierbij is te kiezen uit lasersnijden, lijngraveren of vlakgraveren. Elke techniek moet in de tekening aangeduid worden met een eigen kleur, dit is te doen door boven in het blok *Propertes* de kleur te veranderen.



Lasersnijden

Laat de buitencontour van het te uit te snijden onderdeel wit, dit is dus niet de buitencontour of werkvlak van de gehele tekening.

Interne snijlijnen zijn de te snijden vlakken die binnen de buitencontour vallen, denk hierbij aan bijvoorbeeld gaten. Maak deze lijnen rood. De reden waarom er interne snijlijnen gebruikt moeten worden is als volgt.

Wanneer een 'O' uitgesneden moet worden, is het belangrijk dat eerst het gat wordt gesneden en daarna pas de buitencontour van deze letter. Wanneer eerst de buitencontour gesneden wordt zal het onderdeel een klein beetje scheef gaan liggen, als dan het gat wordt gesneden zal deze niet meer op de juiste plek zitten.



Lijngraveren

In plaats van een vlak te graveren wat veel tijd kost, is het ook mogelijk om de laser snel en met laag vermogen te laten snijden. Als ware wordt er dan getekend op het materiaal. Maak graveerlijnen groen.

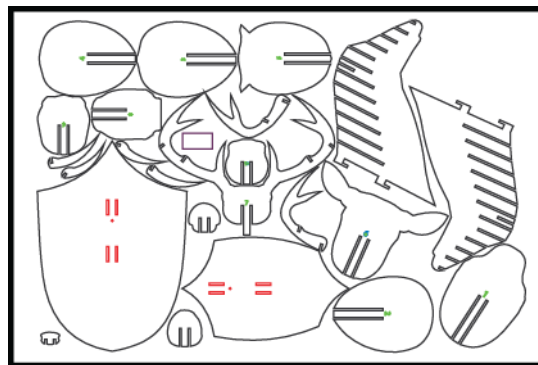
Vlakgraveren

Hierbij beweegt de laser als een printer, zodat er steeds een laagje wordt verbrand. Als resultaat wordt het te graveren vlak een beetje verzonken in het materiaal. Maak graveervlakken blauw.

Stap 3: Nesting

Zet zoveel mogelijk onderdelen die uit hetzelfde materiaal gesneden moeten worden op één werkvlak. Voor reguliere snijopdrachten is de maximale afmeting van het werkvlak is 1200x900mm, dit is voor vlakgraveren 1150x900mm.

Alleen de standaard formaten 300x200mm, 600x400mm en 900x600mm zijn op voorraad. Grotere afmetingen tot 1200x900mm kunnen na overleg worden aangeleverd.



Stap 4: Formaat

Klik vervolgens linksboven op de 'A' en ga naar *Save As > Other formats*. Zet in het venster wat dan verschijnt de *Files of type*: naar **AutoCAD 2000/LT2000 DXF**. Klik vervolgens op save om de tekening in het juiste formaat op te slaan.

Stap 5: Upload bestand

Upload uw bestand op www.luxigo.nl/upload-bestand/ en zult zo spoedig mogelijk een offerte van ons krijgen met een prijsindicatie.